

Description générale

Émail alkyde à base d'eau de qualité supérieure offrant les propriétés d'étalement et de fluidité désirées d'une peinture alkyde traditionnelle. Il offre un fini semi-lustre résistant pouvant supporter des nettoyages répétés. Facile à appliquer, il résiste aux éclaboussures et se nettoie à l'eau savonneuse.

- Excellentes propriétés de fluidité et d'étalement
- Temps de reprise prolongé
- Jaunissement minimal
- Application facile
- Résistance à l'adhérence de contact
- Nettoyage facile

Usages

Idéal pour les portes, moulures, armoires, murs et plafonds d'intérieur. Recommandé pour les surfaces apprêtées ou déjà peintes suivantes : panneaux muraux, plâtre, maçonnerie, bois ou métaux.

Couleurs	Blanc (01), Noir (80)
Bases	Bases 1X – 4X Gennex ^{MD}
Système de coloration	Gennex ^{MD}

Fiche technique / Base 1

Type de liant	Alkyde à base d'eau	
Type de pigment	Dioxyde de titane	
Solides par volume	35,2 ± 2 %	
Taux d'étalement d'un contenant de 3,79 L	37,1 – 46,4 m ² (400 – 500 pi ²)	
Épaisseur de feuillet recommandée	Humide :	3,2 – 4,0 mils
	Sec :	1,1 – 1,4 mils
Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.		
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	Non collant au toucher :	4 – 6 heures
	Prêt à recouvrir :	16 heures
ADVANCE ^{MD} atteindra une dureté et une adhérence maximale au fil du temps. Ne pas soumettre à une forte abrasion ni replacer de tablettes/plateaux avant une période de 5 à 7 jours afin d'éviter d'endommager le fini. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement.		
Température de la surface à l'application	Min :	10 °C (50 °F)
	Max :	32,2 °C (90 °F)
Viscosité	96 ± 4 KU	
Point d'éclair	Aucun	
Lustre/Éclat	50 – 60 à 60°	
Diluant de nettoyage	Eau propre	
Dilution	Eau propre	
Poids par contenant de 3,79 L	4,8 kg (10,8 lbs.)	
Température d'entreposage	Min :	4,4 °C (40 °F)
	Max :	32,2 °C (90 °F)
COV	43,2 g/L	

Systèmes d'apprêt

Apprêter les surfaces neuves, et apprêter ou retoucher au besoin les surfaces déjà peintes. Pour un meilleur pouvoir couvrant, teinter l'apprêt d'une couleur semblable à celle de la couche de finition.

Remarque spéciale : Certaines couleurs hors série nécessitent l'Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} pour base foncée teinté selon une formule spéciale pour obtenir la nuance désirée. Consulter un détaillant.

Produits en bois et en bois d'ingénierie : Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046) ou Sous-couche et apprêt-scellant Avant-Première^{MC} (K032)

Armoires : Poncer toutes les surfaces avec du papier abrasif de grain 220 ou plus avant d'appliquer l'apprêt. Pour un fini plus lisse, poncer légèrement après chaque couche. Éliminer la poussière.

Bois, fibres de pin et thermoplastique et Mélamine (Formica) : Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Plastique (vinyle) de placage : Enlever plastique de placage en ponçant puis appliquer Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Cloisons sèches : Sous-couche et apprêt-scellant Avant-Première^{MC} (K032) ou Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Cloisons sèches : Apprêt pour cloisons sèches (K380)

Plâtre : Apprêt pour cloisons sèches (K380) ou Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Maçonnerie brute ou texturée : Bouche-pores d'intérieur/extérieur à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec^{MD} (K571)

Maçonnerie et béton lisse coulé ou pré-coulé à apprêter : Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Métaux ferreux (acier et fer) : Apprêt : Apprêt acrylique pour métal Ultra Spec^{MD} HP (FP04) ou apprêt alkyde pour métal Super Spec HP^{MD} (KP06)

Métaux non-ferreux (métal galvanisé et aluminium) : Enlever tout contaminant des surfaces métalliques neuves en nettoyant soigneusement avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Corotech^{MD} V600. Les surfaces métalliques neuves, non ferreuses et lustrées qui seront exposées à l'abrasion devraient être poncées avec un papier abrasif très fin ou un tampon abrasif synthétique afin de favoriser l'adhérence. Apprêt acrylique pour métal Ultra Spec^{MD} HP (FP04)

Tous substrats à repeindre : Selon le type de substrat, enduire les surfaces nues de l'apprêt recommandé ci-dessus

Restictions

- Selon la température et les conditions de séchage, le produit peut nécessiter jusqu'à 30 jours pour atteindre sa dureté optimale et son lustre final
- Poncer les surfaces alkydes lustrées avant d'appliquer ADVANCE.

Certifications et qualifications

Admissible au crédit LEED^{MD}	-
Certificat d'émission CDPH v1	-
Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools) MPI	-

Classe A (0-25) sur les surfaces incombustibles selon la norme ASTM E-84

Transmission de vapeur d'eau – ASTM D1653 (méthode A) : 2,50 perms

Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant Benjamin Moore indépendant autorisé.

Appeler au 1 800-361-5898 ou visiter le site www.benjaminmoore.ca

Préparation de la surface

Les surfaces à peindre doivent être propres et exemptes de saleté, poussière, cire, savon, huile, graisse et substances hydrosolubles. Enlever la peinture pelée ou écaillée, puis poncer la surface pour l'égaliser avec les surfaces adjacentes. Dépouiller les surfaces lustrées. Laisser durcir les surfaces neuves de plâtre et de maçonnerie avant de les peindre. Les trous de clous, fissures et autres imperfections de surface doivent être badigeonnés d'apprêt, réparés puis recouverts d'une autre couche d'apprêt.

Laisser durcir pendant 30 jours les surfaces de plâtre ou de maçonnerie neuves avant d'appliquer une couche de base. Le plâtre doit être dur, légèrement lustré et avoir un pH maximum de 10. Un plâtre mou, poreux ou poudreux indique un durcissement inadéquat. Ne jamais poncer une surface en plâtre; égaliser la surface au couteau, puis apprêter le plâtre avant et après l'application d'une pâte à colmater. Pour favoriser son adhérence, le béton coulé ou précoulé très lisse doit être mordancé ou abrasé, après avoir éliminé tous les agents de démoulage et composés durcisseurs. Avant d'apprêter, enlever la poudre et les particules non adhérentes.

Substrats difficiles à traiter : Benjamin Moore propose un grand nombre d'apprêts spécialisés pour les substrats difficiles à traiter, comme le bois qui saigne, les taches de graisse, les marques de crayons de cire, les surfaces lustrées durcies, le métal galvanisé ou tout autre substrat pour lequel l'adhérence de la peinture ou l'élimination des taches peut se révéler problématique. Consulter un détaillant Benjamin Moore^{MD} pour trouver le produit approprié.

Remarque : La peinture Advance jaunit moins que les alkydes traditionnels; toutefois, un léger jaunissement est possible. Cet effet se développe plus rapidement dans les endroits sombres ou mal ventilés et est plus visible pour les couleurs claires.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Application

Bien mélanger le produit avant et pendant l'utilisation. Appliquer une ou deux couches. Application de la peinture : Pour un résultat optimal, utiliser un pinceau en fibres de nylon et polyester de qualité supérieure de Benjamin Moore^{MD}, un rouleau en microfibre de qualité supérieure Benjamin Moore^{MD}, ou un applicateur de qualité équivalente. Appliquer généreusement à partir d'une section non peinte jusqu'à une surface fraîchement peinte. Ce produit peut aussi être pulvérisé.

Pinceau : nylon et polyester

Rouleau : qualité supérieure

Pulvérisation sans air :

Pression / 1 500 – 2 500 PSI

buse / 0,013 – 0,017

Pulvériser, HVLP:

Pression du fluide – 20 PSI

Buse : 1,8 - ajouter 118,2 mL d'eau par 3,79 L

Dilution et nettoyage

Il n'est pas nécessaire de diluer, mais si des propriétés d'application particulières sont désirées, ajouter une petite quantité d'eau propre. Ne jamais ajouter d'autres peintures ou solvants. Nettoyer à l'eau tiède savonneuse. **Nettoyage :** Laver les pinceaux, rouleaux et autres applicateurs dans de l'eau tiède savonneuse immédiatement après usage. Pour prévenir la formation de rouille sur l'équipement de pulvérisation, effectuer un rinçage final avec de l'essence minérale.

UTILISER TOUT LE CONTENU OU LE METTRE AU REBUT DE FAÇON APPROPRIÉE.

Les contenants vides et secs peuvent être recyclés dans le cadre d'un programme de recyclage de contenants. Comme les exigences varient selon la localité, consulter le Service de collecte des ordures ou la Direction de la protection de l'environnement pour connaître les moyens d'élimination.

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS
PROTÉGER CONTRE LE GEL**

**Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous
renseignements de santé et de sécurité.**